



Autorizovaná osoba číslo SK06

VÚSAPL, a.s.

Novozámocká 5154/179C, 949 05 NITRA
IČO: 34 102 230, mobil: 00421 948 376 701, www.vusapl.sk

CERTIFIKAČNÝ ORGÁN PRE CERTIFIKÁCIU VÝROBKOV

Potvrdenie platnosti

SK certifikátu o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku SK06 – ZSV – 0245

V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov autorizovaná osoba SK06, Certifikačný orgán pre certifikáciu výrobkov, VÚSAPL, a.s., Novozámocká 5154/179C, 949 05 Nitra, Slovenská republika, rozhodol, že

SK certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku SK06 – ZSV – 0245 vydaný dňa 29.04.2022 je platný naďalej.

Stavebný výrobok:

**Tlakové rúry z PE-HD, PE 100 a PE 100 RC,
φ 20 mm až φ 1200 mm, SDR 7,4 až 41, v tlakových radoch PN 4 až PN 25**

Výrobca:

**SC TehnoWorld SRL,
1616 DN2E km 2, Baia, RO-727020 Suceava, Rumunsko**

Výrobok je výrobcom podrobený dohľadu nad systémom riadenia výroby a plánovaným skúškam vzoriek výrobku odoberaných vo výrobní v súlade s predpísaným plánom skúšok.

Autorizovaná osoba SK06 vykonala počiatočné skúšky typu určených vlastností výrobku, počiatočnú inšpekciu výroby a systému riadenia výroby a vykonáva priebežné dohľady nad systémom riadenia výroby, hodnotenie a schvaľovanie systému riadenia výroby a kontrolné skúšky vzoriek certifikovaného výrobku v súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.

Dokladom je Správa o vykonaní priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby vydávaná v 12-mesačných intervaloch, posledná vydaná č. **I06/24/0044/03/3402/IC zo dňa 20.08.2025.**

V Nitre dňa 20.08.2025



Moravčíková

Ing. Patrícia Moravčíková

vedúca Certifikačného orgánu pre certifikáciu výrobkov
a vedúca autorizovanej osoby č. SK06



Autorizovaná osoba číslo SK06
VÚSAPL, a.s.
Novozámocká 5154/179C, 949 05 NITRA
IČO: 34 102 230, mobil: 00421 948 376 701, www.vusapl.sk



CERTIFIKAČNÝ ORGÁN PRE CERTIFIKÁCIU VÝROBKOV

**Správa
priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby
a kontrolnej skúške výrobku**

v zmysle ustanovení zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch
a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov

č. I06/24/0044/03/3402/IC

Výrobok: Tlakové rúry z PE-HD, PE 100 a PE 100 RC
φ 20 mm až φ 1200 mm, SDR 7,4 až 41,
v tlakových radoch PN 4 až PN 25

Výrobca: SC TehnoWorld SRL, 1616 DN2E km 2, Baia, RO-27020 Suceava, Rumunsko

Miesto výroby: SC TehnoWorld SRL, 1616 DN2E km 2, Baia, RO-27020 Suceava, Rumunsko

Uplatňovanie systému riadenia výroby:

- uplatňovaný systém riadenia výroby **vyhovuje** požiadavkám zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov
- uplatňovaný systém riadenia výroby **nevyhovuje** požiadavkám zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov

Zároveň sa konštatuje zhoda parametrov podstatných vlastností výrobku:

- podľa SK certifikátu o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku
č. SK06 – ZSV – 0245 vydaného 29.04.2022 bez obmedzenia platnosti

s týmito právnymi predpismi a technickými špecifikáciami: uvedenými na strane č. 2

Konštatuje sa nezhoda parametrov: nebola zistená

s týmito právnymi predpismi a technickými špecifikáciami: –

Dátum dohľadu: 20.08.2025

Vypracoval: Ing. Dominika Benc Ciprianová
vedúca Oddelenia inšpekcie



Benc Ciprianová

Preskúmal: Ing. Patrícia Moravčíková
vedúca Certifikačného orgánu pre certifikáciu výrobkov
a vedúca autorizovanej osoby č. SK06

Moravčíková

Zároveň sa konštatuje zhoda parametrov podstatných vlastností výrobku s týmito právnymi predpismi a technickými špecifikáciami:

- Podľa SK certifikátu o nemennosti parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku č. SK06 – ZSV – 0245 vydaného dňa 29.04.2022 bez obmedzenia platnosti
- SK technické posúdenie č. TP06/0003/VÚSAPL/2022 vydal VÚSAPL, a.s., Novozámocká 179, 949 05 Nitra 5, Autorizovaná osoba reg. č. TP06 na technické posudzovanie, dňa 28.04.2022
- STN EN 12201-1: 2012 Potrubné systémy z plastov na zásobovanie vodou a tlakové kanalizačné potrubia a stoky. Polyetylén (PE). Časť 1: Všeobecne (64 3041)
- STN EN 12201-2 + A1: 2015 Potrubné systémy z plastov na zásobovanie vodou a tlakové kanalizačné potrubia a stoky. Polyetylén (PE). Časť 2: Rúry (64 3041)
- Nariadenie vlády SR č. 354/2006 Z. z., ktorým sa ustanovujú požiadavky na vodu určenú na ľudskú spotrebu a kontrolu kvality vody určenej na ľudskú spotrebu v znení NV SR č. 496/2010 Z. z.
- Vyhláška MZ SR č. 550/2007 Z. z. o podrobnostiach o požiadavkách na výrobky určené na styk s pitnou vodou



1. Všeobecné ustanovenie: V súlade so zákonom č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov predkladá autorizovaná osoba SK06 túto "Správu o vykonaní priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a kontrolnej skúške výrobku".

2. Údaje z priebežného dohľadu

2.1 Dátum priebežného dohľadu: 20.08.2025

2.2 Zoznam preverovanej dokumentácie:

- Certifikát systému manažérstva kvality č. 01 100 152 1057 vydaný podľa normy ISO 9001: 2015, vydala certifikačná spoločnosť TÜV Rheinland Cert GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Kolín, Nemecko pre firmu SC TehnoWorld SRL, 1616 DN2E km 2, Baia, RO-727020 Suceava, Rumunsko s platnosťou od 01.09.2022 do 31.08.2025
- Skúšobná správa č. 1-1954/21.06.2024 zo skúšania rúr z PE-HD, PE 100, ϕ (110 × 15,1) mm, SDR 7,4, PN 25, vydaná akreditovaným LABKONSULT PLUS Ltd., 1540 Sofia, Bulharsko, dňa 21.06.2024
- Skúšobná správa č. 1-1955/21.06.2024 zo skúšania rúr z PE-HD, PE 100 RC, ϕ (90 × 8,2) mm, SDR 11, PN 16, vydaná akreditovaným LABKONSULT PLUS Ltd., 1540 Sofia, Bulharsko, dňa 21.06.2024
- Skúšobná správa č. 720 zo skúšania rúr PE-HD, PE 100, ϕ (25 × 2,3) mm, SDR 17, PN 10, vydaná akreditovaným S.C TehnoWorld SRL, Loc. Baia, nr. 1616, DN2E km 2, Jud. Suceava, RO-727020, Rumunsko, dňa 14.07.2025
- Prehlásenie výrobcu S.C TehnoWorld SRL, Loc. Baia, nr. 1616, DN2E km 2, Jud. Suceava, RO-727020, Rumunsko k uplatneným reklamáciám na certifikovaný stavebný výrobok „Tlakové rúry z PE-HD, PE 100 a PE 100 RC na tlakové rozvody pitnej vody“ zo dňa 14.07.2025

2.3 Program priebežného dohľadu:

AO SK06 na základe vierohodnosti predloženej dokumentácie upustila od vykonania priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby v mieste výroby a pre účely posúdenia a hodnotenia systému riadenia výroby preverila a uznala za dostatočný posudzovaný dokument certifikát systému manažérstva kvality certifikát č. 01 100 152 1057 vydaný pre spoločnosť SC TehnoWorld SRL, 1616 DN2E km 2, Baia, RO-27020 Suceava, Rumunsko podľa normy ISO 9001: 2015, s platnosťou od 01.09.2022 do 31.08.2025.

Kontrola výrobku bola vykonaná spôsobom preverenia dokumentov Skúšobná správa č. 1-1954/21.06.2024 a č. 1-1955/21.06.2024, obe vydal akreditovaný LABKONSULT PLUS Ltd., 1540 Sofia, Bulharsko, dňa 21.06.2024 a Skúšobná správa č. 720, vydal akreditovaný S.C TehnoWorld SRL, Loc. Baia, nr. 1616, DN2E km 2, Jud. Suceava, RO-727020, Rumunsko, dňa 14.07.2025.

Citované dokumenty sú uložené v podkladoch AO SK06.

2.4 Zoznam zúčastnených pracovníkov:

- Dagmar Juhasová – obchodný zástupca, ARMAPLAST spol. s.r.o., Bratislava
- Ing. Patrícia Moravčíková – za AO SK06 Nitra
- Ing. Dominika Benc Ciprianová – inšpektor za AO SK06 Nitra

2.5 Výsledok priebežného dohľadu:

Pre účely priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby bol uznaný certifikát systému manažérstva kvality certifikát č. 01 100 152 1057 vydaný pre spoločnosť SC TehnoWorld SRL, 1616 DN2E km 2, Baia, RO-27020 Suceava, Rumunsko, vydaný podľa normy ISO 9001: 2015 s platnosťou od 01.09.2022 do 31.08.2025.

Pri priebežnom dohľade boli preverené a akceptované skúšky vykonané na rúrach z PE-HD, PE 100, ϕ (110 × 15,1) mm, SDR 7,4, PN 25 na tlakové rozvody pitnej vody. Skúšky vykonalo akreditované skúšobné laboratórium LABKONSULT PLUS Ltd., 1540 Sofia, Bulharsko.

Výsledky skúšok boli akceptované pre Skúšobnú správu č. 1-1954/21.06.2024 zo dňa 21.06.2024, vydanú akreditovaným skúšobným laboratóriom LABKONSULT PLUS Ltd., 1540 Sofia, Bulharsko.

Výsledky hodnotenia a posúdenie vlastností rúr sú uvedené v tabuľke č. 1.

Tabuľka č. 1: VÝSLEDKY A VYHODNOTENIE KONTROLNÝCH SKÚŠOK RÚR Z PE-HD, PE 100, ϕ (110 × 15,1) MM, SDR 7,4, PN 25 NA TLAKOVÉ ROZVODY PITNEJ VODY – S06/25/0099/04/3402/SC

Vlastnosť	Počet skúšok	Skúšobný predpis	Kritérium nemennosti parametrov	Zistená porovnateľná hodnota	Vyhodnotenie
Hydrostatická pevnosť pri konštantnej teplote (165 h, 80 °C, obvodové napätie 5,4 MPa)	1	čl. 8 STN EN 12201-2: 2024	bez porušenia ≥ 165 h	bez porušenia 168 h	vyhovuje
Rozmery	1	čl. 7 STN EN 12201-2: 2024	stredný vonkajší priemer (110,0 – 110,7) mm hrúbka steny (15,1 – 16,8) mm	stredný vonkajší priemer 110,7 mm hrúbka steny 16,7 mm	vyhovuje
Maximálna odchýlka od kruhovitosti (ovalita)	1	čl. 7 STN EN 12201-2: 2024	$\leq 2,2$ mm	0,67 mm	vyhovuje
Predĺženie pri pretrhnutí $e > 12$ mm	1	čl. 8 STN EN 12201-2: 2024	≥ 350 %	546 %	vyhovuje
Pozdĺžne zmaženie	1	čl. 9 STN EN 12201-2: 2024	$\leq 3,0$ %	0,76 %	vyhovuje
Hmotnostný index toku taveniny (MFR)	1	čl. 9 STN EN 12201-2: 2024	maximálna odchýlka po spracovaní ± 20 %	0,242 %	vyhovuje
Minimálne požadované označenie	1	čl. 12 STN EN 12201-2: 2024	číslo normy, meno výrobcu alebo obchodná značka, rozmery, rúrový rad, zamýšľané použitie, materiál a označenie, menovitý tlak v baroch, informácia výrobcu, typ rúry	*	vyhovuje
Vzhľad a farba	1	čl. 6 STN EN 12201-2: 2024	pri prezeraní bez zväčšenia musia byť vonkajšie a vnútorné povrchy rúr hladké a čisté, bez rýh, dutín a iných povrchových chýb, ktorých rozsah by zabránil zhode s normou, farba čierna, modrá alebo čierna s modrými pásmi	vonkajšie a vnútorné povrchy hladké, čisté, bez rýh a iných poškodení, farba čierna s modrými pásmi	vyhovuje

* Text označenia na rúre: =TEHNOWORLD APA SR EN 12201 PE100 Ø110x15,1 PN25 SDR7,4 LOT 1360 TURA A 19.4.2024 =718= LINIA 2

Pri priebežnom dohľade boli preverené a akceptované skúšky vykonané na rúrach z PE-HD, PE 100 RC, ϕ (90 × 8,2) mm, SDR 11, PN 16 na tlakové rozvody pitnej vody. Skúšky vykonalo akreditované skúšobné laboratórium LABKONSULT PLUS Ltd., 1540 Sofia, Bulharsko.

Výsledky skúšok boli akceptované pre Skúšobnú správu č. 1-1955/21.06.2024 zo dňa 21.06.2024, vydanú akreditovaným skúšobným laboratóriom LABKONSULT PLUS Ltd., 1540 Sofia, Bulharsko.

Výsledky hodnotenia a posúdenie vlastností rúr sú uvedené v tabuľke č. 2.

Tabuľka č. 2: VÝSLEDKY A VYHODNOTENIE KONTROLNÝCH SKÚŠOK RÚR Z PE-HD, PE 100 RC, ϕ (90 × 8,2) MM, SDR 11, PN 16 NA TLAKOVÉ ROZVODY PITNEJ VODY – S06/25/0100/05/3402/SC

Vlastnosť	Počet skúšok	Skúšobný predpis	Kritérium nemennosti parametrov	Zistená porovnateľná hodnota	Vyhodnotenie
Hydrostatická pevnosť pri konštantnej teplote (165 h, 80 °C, obvodové napätie 5,4 MPa)	1	čl. 8 STN EN 12201-2: 2024	bez porušenia ≥ 165 h	bez porušenia 168 h	vyhovuje
Rozmery	1	čl. 7 STN EN 12201-2: 2024	stredný vonkajší priemer (90,0 – 90,6) mm hrúbka steny (8,2 – 9,2) mm	stredný vonkajší priemer 90,6 mm hrúbka steny 8,77 mm	vyhovuje
Maximálna odchýlka od kruhovitosti (ovalita)	1	čl. 7 STN EN 12201-2: 2024	≤ 1,8 mm	1,11 mm	vyhovuje
Predĺženie pri pretrhnutí 5 mm < e ≤ 12 mm	1	čl. 8 STN EN 12201-2: 2024	≥ 350 %	570 %	vyhovuje
Pozdĺžne zmraštenie	1	čl. 9 STN EN 12201-2: 2024	≤ 3,0 %	0,92 %	vyhovuje
Hmotnostný index toku taveniny (MFR)	1	čl. 9 STN EN 12201-2: 2024	maximálna odchýlka po spracovaní ± 20%	0,249 %	vyhovuje
Minimálne požadované označenie	1	čl. 12 STN EN 12201-2: 2024	číslo normy, meno výrobcu alebo obchodná značka, rozmery, rúrový rad, zamýšľané použitie, materiál a označenie, menovitý tlak v baroch, informácia výrobcu, typ rúry	*	vyhovuje
Vzhľad a farba	1	čl. 6 STN EN 12201-2: 2024	pri prezeraní bez zväčšenia musia byť vonkajšie a vnútorné povrchy rúr hladké a čisté, bez rýh, dutín a iných povrchových chýb, ktorých rozsah by zabránil zhode s normou, farba čierna, modrá alebo čierna s modrými pásmi	vonkajšie a vnútorné povrchy hladké, čisté, bez rýh a iných poškodení, farba čierna s modrými pásmi	vyhovuje

* Text označenia na rúre: TEHNOWORLD APA SR EN 12201 PE100 RC Ø90x8,2 PN16 SDR11 LOT 865 TURA B 21.3.2024 =595= LINIA 2

Pri priebežnom dohľade boli preverené a akceptované skúšky vykonané na rúrach z PE-HD, PE 100 RC, ϕ (25 × 2,3) mm, SDR 17, PN 10 na tlakové rozvody pitnej vody. Skúšky vykonalo akreditované skúšobné laboratórium S.C TehnoWorld SRL, Loc. Baia, nr. 1616, DN2E km 2, Jud. Suceava, RO-727020, Rumunsko.

Výsledky skúšok boli akceptované pre Skúšobnú správu č. 720 zo dňa 14.07.2025, vydanú akreditovaným skúšobným laboratóriom S.C TehnoWorld SRL, Loc. Baia, nr. 1616, DN2E km 2, Jud. Suceava, RO-727020, Rumunsko.

Výsledky hodnotenia a posúdenie vlastností rúr sú uvedené v tabuľke č. 3.

Tabuľka č. 3: VÝSLEDKY A VYHODNOTENIE KONTROLNÝCH SKÚŠOK RÚR Z PE-HD, PE 100 RC, ϕ (25 × 2,3) MM, SDR 17, PN 10 NA TLAKOVÉ ROZVODY PITNEJ VODY – S06/25/0101/06/3402/SC

Vlastnosť	Počet skúšok	Skúšobný predpis	Kritérium nemennosti parametrov	Zistená porovnateľná hodnota	Vyhodnotenie
Hydrostatická pevnosť pri konštantnej teplote (165 h, 80 °C, obvodové napätie 5,4 MPa)	1	čl. 8 STN EN 12001-2: 2024	bez porušenia ≥ 165 h	bez porušenia 167 h	vyhovuje
Oxidačno indukčný čas (OIT)	1	čl. 9 STN EN 12201-2: 2024	≥ 10 min	37,8 min	vyhovuje
Hmotnostný index toku taveniny (MFR)	1	čl. 9 STN EN 12201-2: 2024	maximálna odchýlka po spracovaní $\pm 20\%$	0,22 %	vyhovuje
Predĺženie pri pretrhnutí $e_n \leq 5$ mm	1	čl. 8 STN EN 12201-2: 2024	≥ 350 %	405,8 %	vyhovuje
Pozdĺžne zmraštenie	1	čl. 9 STN EN 12201-2: 2024	$\leq 3,0$ %	0,72 %	vyhovuje

2.6 Lehoty na odstránenie nedostatkov: nedostatky neboli zistené

2.7 Celkové vyhodnotenie priebežného dohľadu:

Vzorky rúr z PE-HD, PE 100, ϕ (110 × 15,1) mm, SDR 7,4, PN 25, rúr z PE-HD, PE 100 RC, ϕ (90 × 8,2) mm, SDR 11, PN 16 a rúr z PE-HD, PE 100 RC, ϕ (25 × 2,3) mm, SDR 17, PN 10 na tlakové rozvody pitnej vody, vyhoveli požiadavkám vyhoveli požiadavkám SK technického posúdenia č. TP06/0003/VÚSAPL/2022 zo dňa 28.04.2022, vydal VÚSAPL, a.s., Novozámocká 179, 949 05 Nitra, Autorizovaná osoba reg. č. TP06 na technické posudzovanie.

Z predloženej dokumentácie je zrejmé, že výrobca SC TehnoWorld SRL, 1616 DN2E km 2, Baia, RO-27020 Suceava, Rumunsko má certifikovaný systém manažérstva kvality podľa normy ISO 9001: 2015. Zavedený systém manažérstva kvality je predpokladom uplatňovania účinného systému riadenia výroby. Pri priebežnom dohľade nad systémom riadenia výroby neboli zistené nedostatky, ktoré by mali vplyv na kvalitu výrobku.



V období od predchádzajúceho priebežného dohľadu na certifikovaný stavebný výrobok neboli uplatnené žiadne reklamácie.

Uvedené skutočnosti **vyhovujú** požiadavkám zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov o uplatňovaní systému riadenia výroby (§ 12).

2.8 Určenie termínu ďalšieho (priebežného) dohľadu: 05/2026

2.9 Poučenie: Proti postupu autorizovanej osoby, výsledkom priebežného dohľadu a jeho jednotlivým úkonom je výrobca (splnomocnený zástupca) v zmysle § 25 zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov oprávnený podať námietky do 10 pracovných dní odo dňa doručenia tejto správy.

2.10 Dátum vypracovania: 20.8.2025

Inšpektor: Ing. Dominika Benc Ciprianová

Benc Ciprianová



Rozdeľovník: výtlačok č. 1 – žiadateľ
výtlačok č. 2 – AO č. SK06 – COCV

Výtlačok č.: 1
Prílohy: